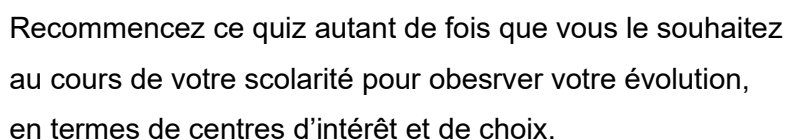


**APRÈS VOTRE BAC,
VOUS SOUHAITEZ VIVRE UNE ANNÉE DE CÉSURE**

[illegible]



Le service civique



Le service civique à l'étranger



Les chantiers de jeunes bénévoles

[Service civique](#), [service civique à l'étranger](#), [chantier de jeunes bénévoles](#) : quel serait votre choix ?

Pourquoi ?

2. Envisagez-vous une année de césure à l'étranger : dans quel pays ? Expliquez votre choix.

Vous pouvez vous aider de l'article "[Voie pro et mobilité européenne](#)" et du site [Euroguidance](#).

Dates souhaitées :

Ce que vous souhaitez vivre à l'étranger : activités, jobs, cours :

Ce qui vous plaît à l'idée de cette expérience :

Qualités personnelles et compétences demandées pour réussir à l'étranger :

Quels sont vos atouts pour réussir votre année de césure :

Quels efforts devez-vous fournir, quels points devez-vous améliorer pour réussir votre année de césure :

Vous avez bien compris l'importance de préparer votre projet, de faire appel aux organismes fiables (reconnus par l'État, comme [l'UFAAP](#) par exemple) et d'en parler à vos parents ou responsables légaux. Listez les organismes auxquels vous pensez faire appel et demandez à votre professeur principal, de langue vivante ou de documentation, de vérifier la conformité de votre démarche.

Quelle sera la plus-value sur votre CV en termes de compétences et savoir-faire ?

Pensez-bien à faire le lien avec [Parcoursup](#), pour favoriser votre poursuite de formation, à votre retour.



Votre choix de césure peut avoir une dominante "emploi" ou "études". Pour bien vous préparer à ce projet de césure, dès la classe de terminale bac pro, choisissez l'accompagnement personnalisé correspondant.



Information importante : si vous choisissez de suivre **une formation courte à l'étranger** après le bac (y compris en apprentissage), par exemple : un certificat de spécialisation, un titre professionnel (TP), un certificat d'aptitude professionnelle (CAP) en un an, un diplôme de spécialisation professionnelle ou une formation complémentaire d'initiative locale (FCIL), etc., **l'accompagnement personnalisé vers l'insertion professionnelle est recommandé en classe de terminale.**